

Configuration et options

XG+ Electric					
	FT 4x2		FAS 6x2		
	FTG 6x2		FAN 6x2	FAW 8x4	
	FTN 6x2				

Moteur	Puissance (kW)	Capacité énergétique (kWh)			XG+ Cab
		installée	disponible		
PACCAR EX-D2	270	315 277	420 370	525 462	
	310		420 370	525 462	
	350		420 370	525 462	

DAF XG+ Electric

Configurations de batterie

315 kWh	420 kWh		525 kWh

Principales caractéristiques

- Disponible en tant que
 - tracteur FT 4x2, FTG 6x2 et FTN 6x2
 - porteur FAS (6x2), FAN (6x2), FAT (6x4) et FAW (8x4)
- Capacité énergétique de 315, 420 ou 525 kWh
- Bonus PTC : jusqu'à 2 tonnes peuvent être ajoutées jusqu'à la limite technique
- Groupe motopropulseur efficace avec transmission Powershift intégrée
- Résistance de freinage pour freinage d'endurance et autonomie supplémentaire (combinaison uniquement)
- Efficacité, sécurité et confort du chauffeur de la Nouvelle Génération DAF
- À jour avec les exigences ADAS et de cybersécurité
- Meilleure garantie de batterie : 8 ans, 4 MWh/kWh, SoH de 70 %

Options

- Capacité de charge de 150 kW CC (01745), 150 kW CC + 22 kW CA (01749) ou 325 kW CC + 22 kW CA (03677) ou 325 kW CC (01756)
- PDF électrique de 25 ou 90 kW
- Vitre latérale (07343)
- DAF Digital Vision System (01362)
- DAF Corner View (01913)
- PACCAR Connect (07707)



DAF XG⁺ Electric

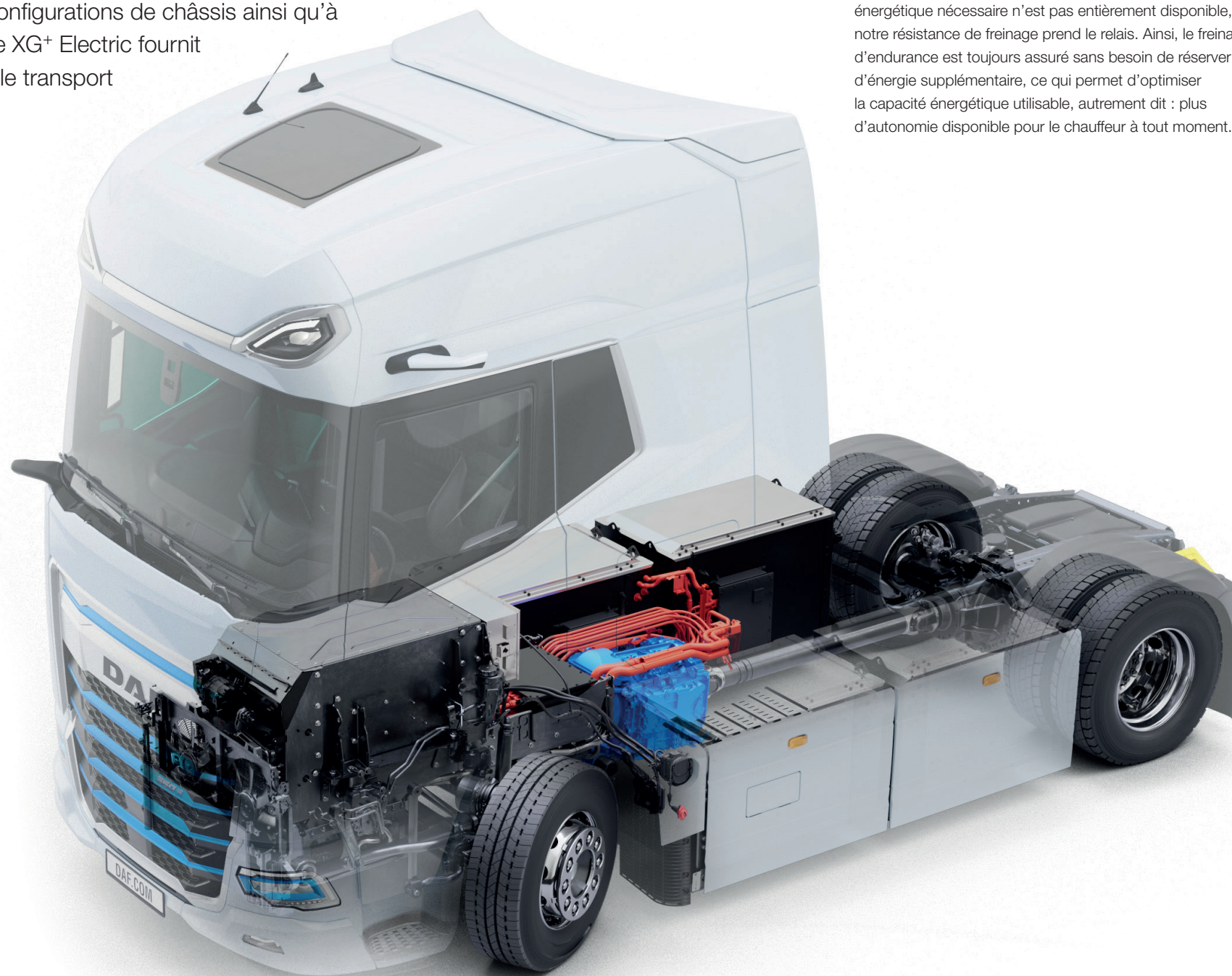
Le XG⁺ Electric est la solution phare de DAF pour le transport longue distance zéro émission. Sa cabine inégalée, associée à la chaîne cinématique électrique la plus confortable qui soit, fait du XG⁺ Electric un camion électrique impressionnant. Grâce à son moteur électrique puissant, à la possibilité d'utiliser une charge CC pouvant atteindre 325 kW, à des capacités de batterie modulaires, à différentes configurations de châssis ainsi qu'à une PDF électrique de 25 ou 90 kW, le XG⁺ Electric fournit la solution optimale et innovante pour le transport longue distance durable.

L'ASPECT ET LA CONVIVIALITÉ DE LA NOUVELLE GÉNÉRATION DAF

Le XG⁺ Electric est bien sûr un produit complet de la Nouvelle Génération DAF, avec sa cabine allongée emblématique, offrant des caractéristiques spécifiques en termes d'efficacité, de sécurité et de confort du chauffeur. En outre, le XG⁺ Electric est parfaitement au fait des développements ADAS et des réglementations en matière de cybersécurité.

GROUPE MOTOPROPULSEUR ET CHAÎNE CINÉMATIQUE

Le groupe motopropulseur électrique intégré, à la fois puissant et efficace, avec transmission PowerShift (270 à 350 kW) offre une puissance et un couple généreux. Il permet également de récupérer l'énergie électrique lors du freinage grâce à la commande de conduite électronique. L'utilisation de composants de transmission éprouvés issus des véhicules diesel de DAF, reconnus pour leur fiabilité, permet de bénéficier d'un large éventail de choix.



FREINAGE D'ENDURANCE ET RÉSISTANCE DE FREIN

Lors du freinage d'endurance, c'est-à-dire lors d'un freinage prolongé, par exemple en descente, la majeure partie de l'énergie est récupérée. Dans certains cas, si la capacité énergétique nécessaire n'est pas entièrement disponible, notre résistance de freinage prend le relais. Ainsi, le freinage d'endurance est toujours assuré sans besoin de réserver d'énergie supplémentaire, ce qui permet d'optimiser la capacité énergétique utilisable, autrement dit : plus d'autonomie disponible pour le chauffeur à tout moment.

PLANNING

Grâce au menu spécifique DAF Electric, vous pouvez planifier la recharge selon vos besoins, tirant ainsi parti des fluctuations des prix de l'énergie et de la disponibilité des bornes de recharge. De plus, vous pouvez indiquer précisément au camion l'heure à laquelle vous souhaitez partir. Ainsi, la cabine sera parfaitement prête et confortable au moment de votre départ. Bien entendu, ces fonctionnalités sont également disponibles via PACCAR Connect, y compris la visibilité des stations de charge disponibles.

CAPACITÉ ÉNERGÉTIQUE

Le XG⁺ Electric offre différentes configurations énergétiques de batterie, offrant une capacité énergétique installée de 315 à 525 kWh. Les batteries LFP offrent 88 % de profondeur de décharge. La quantité d'énergie disponible est donc de 277, 370 et 462 kWh, respectivement.

GARANTIE DE BATTERIE LEADER SUR LE MARCHÉ

Les batteries LFP, introduites dans l'industrie des camions par DAF avec sa génération de camions électriques précédente, offrent les meilleures propriétés en termes de durée de vie, de durabilité et de sécurité. Fabriquées sans matériaux de terre rares, les batteries LFP offrent la meilleure solution évolutive. En outre, DAF offre la meilleure garantie de batterie du secteur, garantissant un état de santé de 70 % sur 8 ans ou 4 MWh/kWh d'énergie, soit 4 000 cycles de charge.

EFFICACITÉ ET AUTONOMIE

Bien sûr, la Nouvelle Génération DAF offre le meilleur design aérodynamique de châssis et de cabine du marché, en particulier lorsqu'elle est associée au DAF Digital Vision System et au DAF Corner View. En utilisant la conduite électronique autant que possible, l'autonomie peut être étendue, en particulier en environnement urbain. Le XG⁺ Electric peut parcourir jusqu'à 500 km, en fonction bien sûr de la charge, de la configuration, de l'itinéraire et du style de conduite.

CHARGE

Le XG⁺ Electric offre des possibilités de recharge à la fois par CA (jusqu'à 22 kW) et par CC pour une recharge rapide de 150 ou 325 kW.



DAF ONE PEDAL DRIVE

Afin d'optimiser l'efficacité, la DAF One Pedal Drive peut être engagée pour utiliser le moteur électrique afin de récupérer l'énergie lors du freinage. Lorsque le freinage à récupération d'énergie est activé via la manette droite, le camion peut être commandé simplement à l'aide de la pédale d'accélérateur. L'effet de la position de la pédale varie en fonction des conditions de conduite afin de rendre la conduite à une seule pédale aussi fluide et intuitive que possible. La puissance de freinage maximale disponible a trois niveaux : 33 %, 67 % ou 100 % de la puissance maximale du moteur et peut être réglée manuellement à l'aide de la manette de droite.