

CF FAT (6X4)

Efficace en toutes circonstances



- S'adapte aux superstructures à malaxeur ou à pompe compacte
- Capacité de traction supérieure sur les terrains difficiles
- Poids du châssis réduit pour une charge utile maximale

Les performances de solidité et de robustesse du CF FAT en font la base idéale pour les superstructures à malaxeur de 6 m³ ou à pompe à béton compacte. La configuration d'essieux 6x4 offre davantage de traction sur les terrains difficiles, tandis que le châssis pensé pour les carrossiers offre une multitude d'options pour garantir une grande diversité de fixations, notamment les pieds de stabilisation pour les superstructures à pompe à béton.

L'une des principales caractéristiques du CF FAT est le faible poids du châssis, qui permet d'atteindre une charge utile maximale élevée. Elle se révèle particulièrement importante pour les applications nécessitant une superstructure à malaxeur, car il n'est ainsi plus nécessaire de faire de compromis en diminuant l'alimentation en eau ou en faisant des concessions sur la superstructure.

CONSTRUCTION

Efficace en toutes circonstances



Les camions utilisés dans les secteurs de la construction et des déchets industriels tournent en continu et comportent souvent des superstructures complexes telles que des grues, des tambours malaxeurs, des bennes ou encore des crochets de levage. Cela signifie qu'ils ne sont pas facilement remplacés s'ils tombent en panne. C'est pourquoi ces véhicules sont conçus pour être fiables et robustes et faciles à manœuvrer aussi bien sur des routes refaites, des chantiers de construction que des carrières. En bref, ils sont efficaces en toutes circonstances au service du domaine du transport en conditions difficiles pour le secteur de la construction de bâtiments, la construction de voies et l'exploitation à ciel ouvert.

BÉTON

Les véhicules destinés aux applications impliquant du béton sont définis par des superstructures à malaxeur ou à pompe à béton. Les deux sont des types très spécialisés de transport et sont associés à des exigences spécifiques. Le châssis de porteur avec un tambour malaxeur est conçu pour transporter 8, 9 et jusqu'à 10 m³ de béton. Alors qu'un châssis de tracteur peut supporter des remorques avec un tambour malaxeur conçu pour 10 à 12 m³ de béton. DAF propose à la fois des châssis de porteur et de tracteur. Il existe donc toujours la meilleure optimisation du poids pour assurer une charge utile élevée, sans avoir à faire de compromis sur l'alimentation en eau ou la rigidité de la superstructure à malaxeur. Les pompes à béton nécessitent une méthode de fixation solide à la superstructure et de l'espace sur le châssis pour leurs pieds de stabilisation rétractables. En outre, une prise de force (PTO) et une communication appropriées entre le camion et la superstructure doivent être assurées afin d'utiliser la superstructure ainsi que le châssis du véhicule en toute sécurité et de manière efficace. DAF propose un châssis de véhicule optimisé, une large gamme de prises de force, des connecteurs d'application et des options de communication entre véhicule et superstructure, afin d'obtenir un châssis de véhicule optimal pour pompe à béton !